

ceratel® 5910 Keramik-Förderschlauch

Kennzeichnung: ceratel® 5910 ceramic-antistatic



Keramikplatten (Al₂O₃) positioniert in schwarzem, antistatischem Kautschuk

Integriertes Signalkabel: Verschleißanzeige durchgehend in die Schlauchwand integriert



Schlauchdecke: EPDM, schwarz, antistatisch, abriebfest, ozon- und UV-beständig

Gewebedruckträger: Textileinlagen (Mindestberstdruck = 3,2-facher Betriebsdruck)

Verzinkte Stahldrahtwendel: für Unterdruckfestigkeit (Nennweitenabhängig bis – 0,9 bar)

Beschreibung

ceratel® 5910 ist ein widerstandsfähiger Hochleistungs-Förderschlauch mit schwarzer gewellter Decke, der speziell für den Transport von abrasiven Schüttgütern entwickelt wurde. In die Innenschicht des Schlauches werden Keramikplatten (Al₂O₃) so positioniert, sodass die Abriebfestigkeit der Innenschicht im Vergleich zu herkömmlichen Gummiförderschläuchen oder gummiausgekleideten Metallrohren um ein Vielfaches erhöht ist.

Die ausgezeichnete Flexibilität von ceratel® 5910 bestätigt die gewählte Konstruktion des Schlauches und macht ihn zu einer einfach montierbaren, vielseitig einsetzbaren und wirtschaftlichen Lösung in der Prozess- und Anlagentechnik. Sowohl mechanische Belastungen wie Vibrationen, Spannungen und Abrieb als auch chemische und thermische Einflüsse bewältigt er erfolgreich.

Der Keramik-Förderschlauch ceratel® 5910 ist das Ergebnis bewährten Kombination von Gummi und Keramik. Zur optimalen Einbindung empfehlen wir unser Kupplungssystem GRANIT Select.

Konstruktion

(pneumatische und hydraulische Förderung)

Innenschicht

Keramikplatten (Al₂O₃) positioniert in schwarzem, antistatischem Kautschuk

Druckträger

Textileinlagen und Stahlschspirale
(Mindestberstdruck = 3,2-facher Betriebsdruck)

Außenschicht

EPDM, schwarz, antistatisch, abriebfest, ozon- und UV-beständig

ceratel® 5910 Keramik-Förderschlauch

Temperaturbereich

–40°C bis +120°C

Anwendungsbereich

Prozess- und Anlagentechnik, Fördertechnik

Medien

Besonders abrasive Schüttgüter wie gemahlenes Glas, Quarzsand, Sand, metallischem Strahlgut, Mahlgut, Pulver und Stäube. Auch für Primärbrennstoffe wie Kohle und Koks.

Beständigkeit

In die Innenschicht des Schlauches werden Keramikplatten (Al_2O_3) so positioniert, sodass die Abriebfestigkeit der Innenschicht im Vergleich zu herkömmlichen Gummiförderschläuchen oder gummiausgekleideten Metallrohren um ein Vielfaches erhöht ist.

Besonderheiten

Ein durchgehend in die Schlauchwand integriertes Signalkabel wird an beiden Schlauchenden herausgeführt. Bei entsprechendem Anschluss dient dieses Kabel, beim Erreichen des kritischen Verschleißgrades der Schlauchinnenschicht, als Signalgeber.

Innen-Ø	Außen-Ø	Biegeradius	Vakuum	Betriebsdruck	Gewicht	Fertigungslänge
[mm]	[mm]	[min. mm]	[bar]	[bar]	[kg/m]	[m]
25	53	130	–0,9	10	2,9	10
32	60	140	–0,9	10	3,5	10
40	73	150	–0,9	10	4,4	20
50	83	200	–0,9	10	5,2	20
65	98	300	–0,9	10	7,0	20
80	113	400	–0,9	10	8,0	20
102	133	500	–0,9	10	9,5	10
127	164	600	–0,9	10	10,4	10
152	189	800	–0,9	10	12,5	10
203	246	1800	–0,9	10	16,2	10
253	293	2500	–0,9	10	23,6	10
305	352	3000	–0,9	10	31,0	10

Da wir uns den technischen Weiterentwicklungen anpassen, behalten wir uns Produktänderungen vor.
Handelsübliche Toleranzen, Druckfehler und Irrtum vorbehalten.

S. 2/2 © 09/24 Erwin Telle GmbH, Nürnberg